

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«КАМЫШЛОВСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

РАССМОТРЕНА:  
педагогическим советом  
техникума  
(протокол № 39 от 21.11.2022 г.)

Утверждена приказом директора  
ГАПОУ СО «Камышловский  
гуманитарно-технологический  
техникум № 659-од от 29.11.2022г.

РАССМОТРЕНА:  
методическим советом  
техникума  
(протокол № 54 от 07.11.2022г.)

**ПРОГРАММА**  
государственной итоговой аттестации выпускников  
образовательной программы подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
среднего профессионального образования  
23.01.03 «Автомеханик»  
(срок обучения 2 года 10 месяцев)

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель генерального  
директора ООО «Техмашсервис»  
\_\_\_\_\_ Е.Д.Городищенский



СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель директора по  
учебно-производственной работе  
\_\_\_\_\_ Н.А. Польшева

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик» ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 23.01.03 «Автомеханик» (приказ Министерство образования и науки Российской Федерации № 701 от 02.08.2013г.), Положение о проведении Государственной итоговой аттестации по основным образовательным программам среднего профессионального образования в 2023 году. Государственная итоговая аттестация выпускников является завершающей частью обучения по образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования
- 1.2 Данная программа определяет совокупность требований к организации и проведению государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» по образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик».
- 1.3. Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:
- Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
  - Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. № 464 и внесенными изменениями от 28.08.2020 № 441;
  - ФГОС по профессии 23.01.03 «Автомеханик»;
  - Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении
  - Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);
  - Положение о проведении Государственной итоговой аттестации по основным образовательным программам среднего профессионального образования в 2023 году;
  - Методическими рекомендациями о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена, утвержденными Министерством просвещения России от 01.04.2020;
  - Уставом техникума.
- 1.4. Целью государственной итоговой аттестации выпускников является определение соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта СПО с последующей выдачей документов государственного образца об уровне образования и квалификации, заверяемых печатью ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 1.5. Государственная итоговая аттестация выпускников по образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик» включает выполнение практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы.

- 1.6. Непосредственными разработчиками Программы государственной итоговой аттестации выпускников образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик» являются ведущие преподаватели и мастера производственного обучения по данной образовательной программе.
- 1.7. В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 23.01.03 «Автомеханик» 08.01.08 перечень тем, оценочные средства программы государственной итоговой аттестации должны пройти процедуру согласования с работодателем. В ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» согласование с работодателем оформляется в виде подписи руководителя предприятия (организации) с печатью, представленных на перечне тем.
- 1.8. Программа Государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 23.01.03 «Автомеханик» доводится до сведения обучающихся и размещается на официальном сайте техникума за шесть месяцев до защиты выпускной квалификационной работы.

## **2. ОБЪЕМЫ ВРЕМЕНИ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 2.1 Объем времени на проведение аттестационных испытаний, входящих в состав государственной итоговой аттестации выпускников в рамках образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик», устанавливаются ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум», исходя из рабочего учебного плана:
  - на выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 23.01.03 «Автомеханик» отводится не более 4 академических часов;
  - на выполнение письменной экзаменационной работы предусмотрена 1 неделя;
  - на защиту письменной экзаменационной работы отводится до 20 минут.
- 2.2 Государственная итоговая аттестация выпускников образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик» проводится в сроки, предусмотренные графиком проведения государственных итоговых аттестаций выпускников ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 2.3 При подготовке к выпускной квалификационной работе предусмотрено консультирование обучающихся в сроки, определенные графиком учебного процесса.
- 2.4 Условия подготовки, процедура и формы проведения государственной итоговой аттестации выпускников определены в соответствии с принятыми в ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» видами государственной итоговой аттестации, изложенными в Положении о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» по образовательным программам среднего профессионального образования.
- 2.5 Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные

образовательной организацией, доводятся до сведения обучающихся не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

- 2.6 К государственной итоговой аттестации на основании решения педагогического совета, приказом директора ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум» допускаются выпускники, освоившие соответствующие компетенции и прошедшие учебную практику/производственную практику по каждому из видов деятельности в соответствии с ФГОС СПО.

### **3 ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ВЫПУСКНОЙ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

- 3.1 Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 23.01.03 «Автомеханик» является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников.
- 3.2 Выполнение практической выпускной квалификационной работы направлено на выявление и определение уровня владения выпускником профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.
- 3.3 Задание и содержание выпускной практической квалификационной работы разрабатывается мастером производственного обучения и/или преподавателем, на основании оценочных материалов базового уровня демонстрационного экзамена по профессии. Рассматривается на заседании методического совета, согласовывается с заместителем директора по учебно-производственной работе, согласовывается с работодателем (подтверждение оформляется в виде подписи руководителя предприятия/организации с печатью на оценочном средстве), после чего утверждаются директором ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 3.4 Задание практической квалификационной работы единое для всех обучающихся.
- 3.5 Примерное задание выпускной практической квалификационной работы доводится до сведения выпускников не позднее, чем за полгода до начала государственной итоговой аттестации выпускников образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик».
- 3.6 Руководителем выпускных практических квалификационных работ в группе назначается мастер производственного обучения или преподаватель.
- 3.7 На основании перечня тем выпускных практических квалификационных работ руководитель оформляет задание на выпускную практическую квалификационную работу для каждого выпускника и утверждает его у заместителя директора по учебно-производственной работе.
- 3.8 Обязательным требованием для выпускной практической квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и предъявление к оценке нескольких освоенных обучающимся компетенций.
- 3.9 Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 23.01.03 «Автомеханик» проводится по профессиональному модулю «Слесарь по ремонту автомобиля».
- 3.10 Содержание выпускной практической квалификационной работы должно отражать профессиональные компетенции, соответствующие виду деятельности.
- 3.11 Выпускная практическая квалификационная работа должна соответствовать требованиям

к уровню квалификации выпускника «Слесарь по ремонту автомобиля», обобщенная трудовая функция «Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта».

- 3.12 Задание на выпускную практическую квалификационную работу выдается выпускнику не позднее чем за две недели до государственной итоговой аттестации.
- 3.13 Выпускная практическая квалификационная работа выполняется в учебной мастерской техникума. Работа выполняется выпускником самостоятельно.
- 3.14 Материально-техническое обеспечение, необходимое для выполнения выпускной практической квалификационной работы прописано в приложении к программе в разделе Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения (приложение 3).
- 3.15 Оценка качества выполненных выпускных практических квалификационных работ осуществляется комиссией, состав которой формируется из числа представителей техникума и внешних экспертов (представителей предприятия/организации).
- 3.16 При оценивании выпускной квалификационной работы используется балльная система оценки проявления показателей уровня освоения компонентов деятельности. При оценивании выпускной практической квалификационной работы проводится комплексная оценка с использованием оценочных листов (приложение 4). Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания демонстрационного экзамена, принимается за 100%. Перевод баллов в оценку может быть осуществлен на основе таблицы № 1.

Таблица №1

Оценка ГИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% 19,99%	20,00% 39,99%	40,00% 69,99%	70,00% 100,00%

#### **4 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

- 4.1 Защита письменной экзаменационной работы является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик».
- 4.2 Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой государственной итоговой аттестации по образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик».
- 4.3 Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию выпускной практической квалификационной работы. (Приложение 5).
- 4.4 Выполнение письменной экзаменационной работы выпускником по образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих должно быть представлено в форме пояснительной записки по выполнению практической

квалификационной работы с описанием и обоснованием используемой технологии процесса, средств и предметов труда, результата труда (до 6 страниц текста)

- 4.5 Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются преподавателем дисциплин специального цикла и/или мастером производственного обучения по профессии 23.01.03 «Автомеханик», рассматриваются на методическом совете, согласовываются с заместителем директора по учебно-производственной работе, согласовываются с работодателем (подтверждение оформляется в виде подписи руководителя предприятия/организации с печатью на оценочном средстве) и утверждаются директором ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 4.6 Письменную экзаменационную работу дополняет электронная презентация, выполненная выпускником.
- 4.7 Закрепление тем письменных экзаменационных работ за выпускниками оформляется приказом директора ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 4.8 Руководителем письменной экзаменационной работы назначается преподаватель/мастер производственного обучения по профессии 23.01.03 «Автомеханик».
- 4.9 По утвержденным темам руководитель письменных экзаменационных работ разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника.
- 4.10 Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем письменной экзаменационной работы и утверждаются заместителем директора по учебно-производственной работе.
- 4.11 Задание на письменную экзаменационную работу выдается выпускнику не позднее, чем за две недели до начала государственной итоговой аттестации.
- 4.12 Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы и т.д.
- 4.13 Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:
  - разработка индивидуальных заданий;
  - консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
  - оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
  - контроль за ходом выполнения и оформления письменной экзаменационной работы;
  - подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу.
- 4.14 Письменная экзаменационная работа выполняется в соответствии с едиными требованиями к оформлению письменных экзаменационных работ в ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 4.15 Письменная экзаменационная работа должна иметь следующую структуру:
  - титульный лист (приложение 1);
  - задание на письменную экзаменационную работу (приложение 2);
- 4.16 описание технологического процесса выполнения выпускной практической квалификационной работы по профессии «Автомеханик»;
  - требования охраны труда и техники безопасности;
  - перечень используемой литературы;

- 4.17 Электронная презентация должна содержать не более 5-7 слайдов, раскрывающих содержание письменной экзаменационной работы.
- 4.18 Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии.
- 4.19 На защиту письменной экзаменационной работы отводится до 20 минут. Защита письменной экзаменационной работы включает:
- доклад выпускника (не более 10 минут);
  - вопросы членов государственной экзаменационной комиссии и ответы выпускника на вопросы.
- 4.20 При оценивании выпускной квалификационной работы используется балльная система оценки проявления показателей уровня освоения компонентов деятельности. При оценивании письменной экзаменационной работы проводится комплексная оценка сформированных общих и профессиональных компетенций с использованием шкалы перевода (приложение 4).

## **5 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 5.1. Государственная итоговая аттестация выпускников осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой формируется ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум».
- 5.2 Государственная экзаменационная комиссия формируется из педагогических работников образовательной организации, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.
- 5.3 Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора техникума.
- 5.4 Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.
- 5.5 Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) Министерством образования и молодежной политики Свердловской области по представлению техникума.
- 5.6 Председателем государственной экзаменационной комиссии техникума утверждается лицо, не работающее в техникуме, из числа:
- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;
  - представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.
- 5.7 Директор техникума является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии. В случае создания в техникуме нескольких государственных экзаменационных комиссий назначается несколько заместителей председателя государственной экзаменационной комиссии из числа заместителей директора техникума или педагогических работников, имеющих высшую квалификационную категорию.

- 5.8 Государственная экзаменационная комиссия действует в течение одного календарного года.
- 5.9 Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:
- комплексная оценка уровня подготовки (образовательных достижений) выпускника в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта;
  - решение вопроса о присвоении уровня квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику документа о среднем профессиональном образовании;
  - внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечения и технологии реализации образовательных программ, осуществляемых техникумом, на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников.
- 5.10 Государственной экзаменационной комиссии предоставляются следующие документы:
- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии «Автомеханик».
  - программу государственной итоговой аттестации выпускников;
  - приказ директора техникума о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
  - приказ о составе государственной экзаменационной комиссии;
  - необходимые материалы для проведения государственной итоговой аттестации (перечень тем письменных экзаменационных работ, перечень тем практических квалификационных работ, перечень технических средств обучения, нормативной и справочной литературы), которыми выпускник может пользоваться при проведении отдельных видов государственной итоговой аттестации;
  - сведения об успеваемости обучающихся (сводная ведомость успеваемости обучающихся, зачетные книжки);
  - письменные экзаменационные работы обучающихся;
  - отчеты и дневники производственной практики обучающихся.
- 5.11 Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании большинством голосов членов государственной экзаменационной комиссии. В случае равенства голосов решающим является голос председателя государственной экзаменационной комиссии.
- 5.12 Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом заседания государственной экзаменационной комиссии.
- 5.13 Результаты государственной итоговой аттестации по всем, входящим в состав государственной итоговой аттестации видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний государственных экзаменационных комиссий и объявляются выпускникам в тот же день, в который проходили аттестационные испытания.
- 5.14 По результатам государственной итоговой аттестации выпускников принимается решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации и выдаче выпускнику документа государственного образца о среднем профессиональном образовании.
- 5.15 Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из техникума.



- 5.16 Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.
- 5.17 Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.
- 5.18 По результатам государственной итоговой аттестации выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами. Порядок подачи и рассмотрения апелляции осуществляется в соответствии с Положением о проведении Государственной итоговой аттестации по основным образовательным программам среднего профессионального образования в 2023 году.

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«КАМЫШЛОВСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

## ВЫПУСКНАЯ ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ РАБОТА

По теме \_\_\_\_\_

Выполнена студентом \_\_\_\_\_

*номер группы*

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 «Автомеханик»

Руководитель: \_\_\_\_\_

УТВЕРЖДАЮ:  
Заместитель директора по  
учебно-производственной работе  
\_\_\_\_\_ Н.А. Польдяева

**Задание  
на письменную экзаменационную работу  
выпускнику ГАПОУ СО «Камышловский гуманитарно-технологический техникум»**

---

*Фамилия, Имя, Отчество*

группа № \_\_\_\_\_

профессия (по ФГОС): Автомеханик

профессия рабочего (по ОК): Слесарь по ремонту автомобилей

Тема: \_\_\_\_\_

Задание выдал \_\_\_\_\_

Задание выдано « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023г.

Дата выполнения задания « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023г.

**Перечень вопросов, подлежащих разработке  
(примерное)**

*А. Технология работ*

1. Описать технологическую последовательность операций с учетом передовых приемов труда.
2. Виды применяемых материалов при данных работах.
3. Правила техники безопасности при выполнении данных работ.

*Б. Организация и производство работ*

1. Организация рабочего места при выполнении заданного процесса.
2. Виды применяемого инструмента и механизмов при выполнении данных работ.
3. Подсчет объемов работ и потребности материалов по заданию.

**Работа должна состоять из:**

- 1.
- 2.

**Литература**

1. \_\_\_\_\_

**Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения**

**Для выполнения задания по Модулю №1 (механическая коробка передач ВАЗ-2115)**

№	Наименование	Технические характеристики
1	КПП	Механическая коробка передач
2	Набор съёмников шестерён/подшипников	Набор съёмников для монтажа/ демонтажа шестерён/подшипников, имеющих посадку с натягом
3	Набор оправок	Набор оправок для монтажа и демонтажа подшипников, втулок, уплотнительных колец, сальников и т.д.
4	Пресс гидравлический	Пресс гидравлический, домкратного типа для ремонта деталей ходовой части, всеразличных подшипников и т.д., с жесткопосаженным соединением
5	Пассатижи для стопорных колец	Съёмник представляющий собой прочные щипцы с губками и возвратной пружиной, предназначенные для сжатия внутренних стопорных колец и их дальнейшего демонтажа
6	Набор микрометров (комплект) 0-25мм, 25-50мм, 50-75мм, 75-100мм	Измерительный инструмент предназначенный для измерения наружных размеров изделий
7	Ключ моментный (комплект) 5-210 Н•м	Ключ предназначенный для контроля усилия затяжки крепежа узлов, устройств и агрегатов согласно установленным в техническом паспорте параметрам
8	Тиски	Слесарный или столярный инструмент для фиксации детали при различных видах обработки (пиление, сверление, строгание и т. д.)
9	Алюминевые губки для тисков	На усмотрение организатора
10	Поддон для отходов ГСМ	Поддон для сбора отработанного масла
11	Кантователь	Стенд для сборки и разборки двигателей отечественного или импортного производства, а так же для более удобного перемещения
12	Индикатор часового типа	Измерительный инструмент предназначенный для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.
13	Нутромер (комплект) 10-18мм 18-50мм 50-100мм	Измерительный инструмент для измерения внутренних размеров изделий способом двухточечного контакта с измеряемыми поверхностями относительным методом
14	Маслёнка	Ёмкость со смазочной жидкостью для доливки смазочных материалов в различные узлы и агрегаты автомобилей.
15	Тележка инструментальная	На усмотрение организатора
16	Штангенциркуль цифровой	Измерительный инструмент имеющий губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно, а также губки с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров.
17	Съёмник сальников	Инструмент для снятия сальников различных типов
18	Набор с инструментом	На усмотрение организатора
19	Молоток с бойком из мягкого материала	Слесарный инструмент из полиуретана или резины служит для рихтовки поверхностей из чувствительных материалов.
20	Ударная отвертка	Ударно-поворотная отвертка предназначена для эксплуатации в бытовых и профессиональных целях. Инструмент оснащен противоскользкой обрезиненной рукояткой для удобства работы. Отвертка поставляется в кейсе вместе с битами и адаптером.
21	Магнит	Извлекающий инструмент, для работы с мелкими металлическими деталями (гайками, шурупами, болтами и т.п.) в условиях ограниченного пространства (магнит с телескопической или гибкой ручкой)
22	Набор щупов	Набор измерительных калиброванных пластин для проверки зазоров между поверхностями

**Для выполнения задания по Модулю №2 (электрооборудование автомобиля ВА3-2115)**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Технические характеристики</b>
1	Автомобиль	Моторное безрельсовое дорожное транспортное средство, полной массой не более 3500 кг, с двигателем внутреннего сгорания, бензиновый
2	Набор для разборки салона	Набор съемников для демонтажа клипс, фитингов, замков и прочих крепёжных пластиковых элементов
3	Защитные чехлы (крыло, бампер) 800мм*600мм	Накидка для защиты лакокрасочного покрытия автомобиля во время проведения ремонтных и диагностических работ
4	Защитные чехлы (руль, сиденье, ручка кпп)	Комплект защитных чехлов предназначен для защиты от загрязнения сиденья, руля и рычага КПП автомобиля во время проведения ремонтных или диагностических работ
5	Тестер цифровой. (мультиметр)	Комбинированный электроизмерительный прибор, объединяющий в себе несколько функций. В минимальном наборе это вольтметр, амперметр и омметр. Для определения показателей постоянного и переменного тока
6	Пробник диодный	Устройство для контроля наличия напряжения в проверяемой цепи, поиска необходимых цепей, для приблизительной оценки сопротивления участка цепи
7	Пробник ламповый	Устройство показывающее наличие или отсутствие электрического тока и напряжения в сетях (маломощная автомобильная лампа, помещенная в корпус со щупом)
8	Зеркальце на ручке	Аксессуар предназначенный для осмотра полостей автомобильных агрегатов и считывания агрегатных номеров, для визуального увеличения деталей в труднодоступных местах
9	Магнит	Извлекающий инструмент, для работы с мелкими металлическими деталями (гайками, шурупами, болтами и т.п.) в условиях ограниченного пространства (магнит с телескопической или гибкой ручкой)
10	Диагностический сканер	Прибор для компьютерной диагностики основных систем современного автомобиля
11	Набор для демонтажа клемм электропроводки	Приспособления с различными разъемами с помощью которых без повреждений можно извлечь контакты из пластикового корпуса коннектора электрической системы транспорта
12	Устройство или установка для отвода выхлопных газов (вытяжная вентиляция)	Стационарные или мобильные установки позволяющие проводить различные работы, которые требует чтобы автомобиль был заведенным
13	Набор автоэлектрика	1 - Клещи для зачистки проводов и обжима клемм 5 функц. 225мм (TCP-10353); 1 - Отвертка крестовая VDE PH1 x 80 мм; 1 - Отвертка шлицевая VDE SL0,8 x 4,0 x 80 мм; 1 - Пробник 6-12-24V; 1 - Съемник предохранителей; 1 - Щеточка для клемм аккумулятора; Комплект предохранителей - 5А, 7,5А, 10А, 15А, 20А, 25А, 30А; Комплект предохранителей 6,35×32 мм (стекло) - 5А, 10А, 15А; Комплект предохранителей Еуго - 8А, 10А, 16А; 1 - Изолента 19 мм x 9 м; 1 - Провод 1,25 мм <sup>2</sup> x 1,5 м; Комплект клемм (вилочных, кольцевых, штыковых); Комплект гильз соединительных термоусадочных; Комплект термоусадочных манжет - Ø10 x 50мм, Ø5 x 50мм, Ø3 x 50мм; Комплект пластиковых хомутов - 2,5 x 100 мм, 2,5 x 160 мм, 3,6 x 200 мм; 9 - Ламп автомобильных; 1 - Провод с зажимами "крокодилы" ИЛИ АНАЛОГИ
14	Зарядное устройство 12v	Электронное устройство для заряда электрических аккумуляторов энергией внешнего источника
15	Тележка инструментальная	На усмотрение организатора
16	Лампа переноска	Устройство для подсветки места проведения работ, при диагностическом осмотре узла автомобиля, а также при других работах в условиях недостаточного освещения.
17	Лампа переноска LED	Переносное оборудование, предназначенное для освещения рабочей зоны
18	Набор инструментов	На усмотрение организатора

**Для выполнения задания по Модулю №3 (тормозная система автомобиля ваз-2105)**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Технические характеристики</b>
1	Автомобиль	Моторное безрельсовое дорожное транспортное средство, полной массой не более 3500 кг, с двигателем внутреннего сгорания
2	Подъёмник автомобильный	Устройство предназначенное для подъёма автотранспорта не превышающего 4т, и проведение на нём слесарных работ в автосервисе
3	Установка для прокачки гидравлического тормозного привода автомобиля	Инструмент предназначен для демонтажа шаровых опор, рулевых наконечников, стабилизаторов и пр.
4	Тиски	Слесарный или столярный инструмент для фиксирования детали при различных видах обработки (пиление, сверление, строгание и т. д.)
5	Алюминиевые губки для тисков	На усмотрение организатора
6	Набор микрометров (комплект) 0-25мм, 25-50мм, 50-75мм, 75-100мм.	Измерительный инструмент предназначенный для измерения наружных размеров изделий
7	Ключ моментный (комплект) 5-210 Н•м	Ключ предназначенный для контроля усилия затяжки крепежа узлов, устройств и агрегатов согласно установленным в техническом паспорте параметрам
8	Индикатор часового типа	Измерительный инструмент предназначенный для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.
9	Магнитная стойка для индикатора	Магнитная стойка для фиксации и удержания индикатора часового типа
10	Штангенциркуль цифровой	Измерительный инструмент имеющий губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно, а также губки с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров.
11	Защитные чехлы (крыло, бампер)800мм*600мм	Накидка для защиты лакокрасочного покрытия автомобиля во время проведения ремонтных и диагностических работ
12	Защитные чехлы (руль, сиденье, ручка кпп)	Комплект защитных чехлов предназначен для защиты от загрязнения сиденья, руля и рычага КПП автомобиля во время проведения ремонтных или диагностических работ
13	Тестер цифровой. (мультиметр)	Комбинированный электроизмерительный прибор, объединяющий в себе несколько функций. В минимальном наборе это вольтметр, амперметр и омметр. Для определения показателей постоянного и переменного тока
14	Зеркальце на ручке	Аксессуар предназначенный для осмотра полостей автомобильных агрегатов и считывания агрегатных номеров, для визуального увеличения деталей в труднодоступных местах
15	Тестер для проверки качества тормозной жидкости	Прибор для проверки качества тормозной жидкости
16	Набор для обслуживания тормозных цилиндров	Инструмент для возврата поршней тормозных суппортов дисковых тормозов
17	Щипцы для зажима тормозных шлангов	Приспособление для зажима гидравлических трубок при ремонте тормозной системы Станкоимпорт КА-9023
18	Штангенциркуль для тормозных барабанов	Измерительный инструмент предназначены для измерения толщины тормозных барабанов, колодок и размеров углублений в деталях с выступами.
19	Магнит	Извлекающий инструмент, для работы с мелкими металлическими деталями (гайками, шурупами, болтами и т.п.) в условиях ограниченного пространства (магнит с телескопической или гибкой ручкой)
20	Тележка инструментальная	На усмотрение организатора
21	Установка для отвода выхлопных газов (вытяжная вентиляция)	Стационарные или мобильные установки позволяющие проводить различные работы, которые требует чтобы автомобиль был заведенным
22	Противооткатные упоры	Предназначено для предотвращения самопроизвольного движения автомобиля
23	Набор инструментов	На усмотрение организатора

**Листы оценивания выпускной квалификационной работы**

1 Этап Выполнение практической квалификационной работы

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
 Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области  
**«КАМЫШЛОВСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**  
 Филиал р.п. Пышма

**Оценочный лист практической квалификационной работы по модулю №1**

Профессия «Автомеханик»

Студент (ФИО) \_\_\_\_\_ Номер \_\_\_\_\_

Оценка модуля \_\_\_\_\_ Механическая коробка перемены передач ВАЗ 2115

Время начала \_\_\_\_\_ Время окончания \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

№ позиции	Максимальное количество баллов	Критерии выполнения	Способ оценки позиции	Результат	Баллы
1	1.0	Надел специальную одежду	Да/Нет		
2	1.0	Произвел внешний осмотр КПП	Да/Нет		
3	0.50	Отвернул болты и снял заднюю крышку КПП	Да/Нет		
4	0.50	Вывернул болт вилки пятой передачи	Да/Нет		
5	0.50	Зафиксировал шестерни 5-3 передачи и отвернул гайки валов	Да/Нет		
6	0.50	Снял вилку 5 передачи вместе с муфтой	Да/Нет		
7	0.50	Снял шестерни первичного и вторичного валов пятой передачи	Да/Нет		
8	0.50	Открутил винты и снял фиксирующую пластину валов	Да/Нет		
9	1.0	Использовал ударную отвёртку	Да/Нет		
10	1.0	Обнаружил отсутствие конической шайбы	Да/Нет		
11	0.50	Открутил и снял фиксаторы штоков передач	Да/Нет		
12	1.0	Обнаружил отсутствие шарика и пружины фиксатора штока 3-4 передачи	Да/Нет		
13	0.50	Снял выключатель заднего хода	Да/Нет		
14	1.0	Одел очки, снял стопорные кольца подшипников валов	Да/Нет		
15	0.50	Отвернул болты и снял картер КПП	Да/Нет		
16	1.0	Обнаружил отсутствие магнита	Да/Нет		
17	0.50	Снял ось и шестерню задней передачи	Да/Нет		
18	0.50	Снял штоки и вилки всех передач	Да/Нет		
19	0.50	Открутил три болта и снял механизм переключения передач	Да/Нет		
20	0.50	Снял первичный и вторичный валы	Да/Нет		
21	0.50	Снял дифференциал	Да/Нет		
22	0.50	Снял подшипник вторичного вала и шестерню 4 передачи	Да/Нет		
23	1.0	Правильно пользовался съёмником	Да/Нет		
24	1.0	Произвел калибровку микрометра	Да/Нет		

25	0.50	Зафиксировал результаты измерений в дефектную ведомость	Да/Нет		
26	1.0	Правильно провел технические измерения вторичного вала	Да/Нет		
27	1.0	Правильно пользовался микрометром	Да/Нет		
28	0.50	Установил на вал шестерню 4 передачи	Да/Нет		
29	0.50	Запрессовал подшипник вторичного вала	Да/Нет		
30	1.0	Обнаружил отсутствие двух роликов подшипника дифференциала	Да/Нет		
31	0.50	Установил дифференциал на место	Да/Нет		
32	0.50	Установил первичный и вторичный валы	Да/Нет		
33	0.50	Установил механизм переключения передач	Да/Нет		
34	0.50	Закрепил болты крепления механизма передач	Да/Нет		
35	1.0	Использовал динамометрический ключ ( 6-8 Н м)	Да/Нет		
36	0.50	Установил вал и шестерню задней передачи	Да/Нет		
37	0.50	Установил шток включения 5-ой передачи и заднего хода	Да/Нет		
38	0.50	Установил штоки и вилки 1-2 и 3-4 передач	Да/Нет		
39	0.50	Установил картер КПП	Да/Нет		
40	0.50	Закрепил все болты картера КПП	Да/Нет		
41	1.0	Использовал динамометрический ключ ( 16-25 Н м)	Да/Нет		
42	0.50	Установил фиксаторы штоков передач	Да/Нет		
43	0.50	Установил выключатель света заднего хода	Да/Нет		
44	0.50	Установил стопорные кольца подшипников валов	Да/Нет		
45	1.0	Использовал съёмник стопорных колец	Да/Нет		
46	0.50	Установил опорную пластину первичного и вторичного валов	Да/Нет		
47	0.50	Установил все конические шайбы	Да/Нет		
48	1.0	Использовал ударную отвёртку	Да/Нет		
49	0.50	Установил ведущую шестерню 5 передачи на первичный вал	Да/Нет		
50	0.50	Установил ведомую шестерню и синхронизатор 5 передачи на вторичный вал	Да/Нет		
51	0.50	Зафиксировал шестерни 5-3 передачи	Да/Нет		
52	0.50	Закрутил гайки первичного и вторичного валов	Да/Нет		
53	1.0	Использовал динамометрический ключ (130-150 Н м)	Да/Нет		
54	0.50	Зафиксировал вилку 5 передачи	Да/Нет		
55		Установил заднюю крышку КПП, затянул болты	Да/Нет		
56	1.0	Использовал динамометрический ключ (16-25 Н м)	Да/Нет		
57	0.50	Проверил включение передач	Да/Нет		
58	1.0	Все передачи включаются, валы вращаются без заеданий	Да/Нет		
59	1.0	Соблюдал технику безопасности	Да/Нет		
60	1.0	Организация рабочего места (подготовка и уборка рабочего места)	Да/Нет		

Максимальное количество баллов – 40 баллов

Результат - \_\_\_\_\_

Эксперт: \_\_\_\_\_



## Оценочный лист практической квалификационной работы по модулю №2

Профессия «Автомеханик»

Студент (ФИО) \_\_\_\_\_ Номер \_\_\_\_\_

Оценка модуля \_\_\_\_\_ Электрические и электронные системы ВАЗ 2115

Время начала \_\_\_\_\_ Время окончания \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

№ позиции	Максимальное количество баллов	Критерии выполнения	Способ оценки позиции	Результат	Баллы
1	2.0	Надел специальную одежду	Да/Нет		
2	1.0	Установил противооткатные упоры	Да/Нет		
3	1.0	Использовал во время работы индивидуальный комплект защиты	Да/Нет		
4	0.50	Убедился, что рычаг передач переведен в нейтральное положение	Да/Нет		
5	0.50	Включил стояночную тормозную систему	Да/Нет		
6	0.50	Убедился, что ключ в замке зажигания присутствует	Да/Нет		
7	0.50	Использовал защитную накидку на кузов автомобиля	Да/Нет		
8	0.50	Проверил уровень заряда аккумуляторной батареи	Да/Нет		
9	1.0	Обнаружил отсутствие массы на АкБ	Да/Нет		
10	1.0	Устранил неисправность, восстановил контакт массы на АкБ.	Да/Нет		
11	0.50	Выполнил проверку целостности соединения (мультиметром или пробником игла с лампочкой)	Да/Нет		
12	0.50	Проверил работу наружного освещения	Да/Нет		
13	1.0	Обнаружил не горящие стоп сигналы	Да/Нет		
14	0.50	Выполнил проверку с использованием мультиметра	Да/Нет		
15	1.0	Выявил неисправность включателя стоп сигналов	Да/Нет		
16	1.0	Устранил неисправность включателя стоп сигналов	Да/Нет		
17	0.50	Выполнил проверку лампочки с использованием мультиметра	Да/Нет		
18	0.50	Выполнил проверку предохранителей с использованием мультиметра или пробником игла с лампочкой).	Да/Нет		
19	0.50	Выявил неработающий звуковой сигнал	Да/Нет		
20	0.50	Выполнил проверку в цепи питания звукового сигнала с использованием(мультиметра или пробником игла с лампочкой)	Да/Нет		
21	1.0	Устранил неисправность звукового сигнала(заменял предохранитель)	Да/Нет		
22	1.0	Проявил навыки работы технической документацией	Да/Нет		
23	1.0	Правильно пользовался электроприборами (мультиметром и пробником игла с лампочкой)	Да/Нет		
24	1.0	Соблюдал технику безопасности	Да/Нет		
25	1.0	Организация рабочего места (подготовка и уборка рабочего места)	Да/Нет		

Максимальное количество баллов – 20 баллов

Результат - \_\_\_\_\_

Эксперт: \_\_\_\_\_

### Оценочный лист практической квалификационной работы по модулю №3

Профессия «Автомеханик»

Студент (ФИО) \_\_\_\_\_ Номер \_\_\_\_\_

Оценка модуля \_\_\_\_\_ Тормозная система ВАЗ 2105

Время начала \_\_\_\_\_ Время окончания \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

№ позиции	Максимальное количество баллов	Критерии выполнения	Способ оценки позиции	Результат	Баллы
1	2.0	Надел специальную одежду	Да/Нет		
2	2.0	Установил противооткатные упоры	Да/Нет		
3	0.50	Использовал магнитную накидку на капот, крыло	Да/Нет		
4	0.50	Использовал во время работы индивидуальный комплект защиты	Да/Нет		
5	0.50	Проверил уровень и работоспособность тормозной жидкости (тестером)	Да/Нет		
6	0.50	Обнаружил недостаточный уровень тормозной жидкости	Да/Нет		
7	0.50	Убедился, что рычаг переключения передач переведен в нейтральное положение	Да/Нет		
8	0.50	Ослабил болты переднего правого колеса	Да/Нет		
9	0.50	Ослабил болты заднего правого колеса	Да/Нет		
10	0.50	Поднял автомобиль на подъемнике	Да/Нет		
11	0.50	Снял переднее правое колесо	Да/Нет		
12	0.50	Снял заднее правое колесо	Да/Нет		
13	0.50	Проверил визуальный осмотр элементов тормозной системы	Да/Нет		
14	0.50	Снял тормозные колодки правого переднего колеса	Да/Нет		
15	0.50	Измерил остаточную толщину накладок	Да/Нет		
16	2.0	Правильно пользовался штангенциркулем	Да/Нет		
17	0.50	Выявил неисправность колодки (остаточная толщина)	Да/Нет		
18	0.50	Заменял колодки	Да/Нет		
19	0.50	Снял тормозной суппорт правого переднего колеса	Да/Нет		
20	0.50	Проверил состояние уплотнения поршней	Да/Нет		
21	0.50	Проверил визуально состояние тормозного диска	Да/Нет		
22	0.50	Проверил степень износа тормозного диска правого колеса	Да/Нет		
23	1.0	Использовал штангенциркуль	Да/Нет		
24	0.50	Установил тормозной суппорт переднего правого колеса	Да/Нет		
25	1.0	Правильно пользовался динамометрическим ключом	Да/Нет		
26	0.50	Установил тормозные колодки переднего правого колеса	Да/Нет		
27	0.50	Снял тормозной барабан заднего правого колеса	Да/Нет		
28	0.50	Проверил диаметр тормозных барабанов	Да/Нет		
29	1.0	Использовал штангенциркуль	Да/Нет		
30	0.50	Дал заключение о состоянии тормозных барабанов	Да/Нет		
31	0.50	Проверил состояние задних тормозных колодок	Да/Нет		
32	0.50	Измерил остаточную толщину накладок тормозных колодок	Да/Нет		

33	1.0	Использовал штангенциркуль	Да/Нет		
34	0.50	Демонтировал неисправные колодки заднего правого колеса	Да/Нет		
35	0.50	Установил новые тормозные колодки заднего правого колеса	Да/Нет		
36	0.50	Установил тормозной барабан заднего правого колеса	Да/Нет		
37	0.50	Произвел прокачку переднего и заднего правого колеса	Да/Нет		
38	1.0	Не допустил разлива тормозной жидкости	Да/Нет		
39	0.50	Провел работоспособность рабочей тормозной системы	Да/Нет		
40	0.50	Установил переднее правое колесо	Да/Нет		
41	0.50	Установил заднее правое колесо	Да/Нет		
42	0.50	Опустил подъемник	Да/Нет		
43	0.50	Протянул болты переднего правого колеса и заднего правого колеса	Да/Нет		
44	1.0	Правильно использовал динамометрический ключ	Да/Нет		
45	0.50	Проверил работоспособность тормозной системы (вакуум)	Да/Нет		
46	2.0	Проявил навыки работы с технической документацией	Да/Нет		
47	2.0	Проявил навыки работы с подъемно-осмотровым оборудованием	Да/Нет		
48	2.0	Соблюдал требования безопасности	Да/Нет		
49	2.0	Сложил инструмент и оборудование	Да/Нет		
50	2.0	Организация рабочего места (подготовка и уборка рабочего места)	Да/Нет		

**Максимальное количество баллов – 40 баллов**

**Результат - \_\_\_\_\_**

**Эксперт: \_\_\_\_\_**

2 этап Защита письменной экзаменационной работы

**Эталон оценки защиты письменной экзаменационной работы  
по профессии 23.01.03 «Автомеханик»**

Оцениваемые компетенции	№ признака	Признаки проявления компетенции	Баллы
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	1	Ставит цели для дальнейшего профессионального роста	0-2
	2	Предъявляет портфолио достижений	0-2
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	3	Положительное заключение по выполнению ВПКР	0-2
	4	Умеет структурировать знания, решать технологические задачи	0-2
	5	Осуществляет самооценку деятельности и результатов	0-2
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	6	Использует учебную и дополнительную литературу, интернет-источники, необходимые для эффективного выполнения профессиональных задач	0-2
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	7	Сопровождает защиту письменной экзаменационной работы (ПЭР) качественной электронной презентацией, соответствующей структуре ПЭР	0-2
	8	Предъявляет ПЭР, оформленную в соответствии с основными требованиями к письменным работам	0-2
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	9	Положительная характеристика с предприятия	0-2
	10	Логично выстраивает защиту, аргументирует ответы на вопросы	0-2

**Критерии оценивания:**     **признак проявляется в полной мере – 2**  
   **признак проявляется частично – 1**  
   **признак не проявляется – 0**

**5 (отлично)                         – 19-20 баллов**  
**4 (хорошо)                         – 17-18 баллов**  
**3 (удовлетворительно)         – 14-16 баллов**  
**2 (неудовлетворительно)     – 13 баллов и менее**





Темы письменной экзаменационной работы

1. Технология организации и проведения операций по замене сальника привода переднего колеса коробки передач автомобиля ВАЗ-2115.
2. Технология организации и проведения операций по замене сальника первичного вала коробки передач автомобиля ВАЗ-2115.
3. Технология организации и проведения операций по замене сальника штока выбора передач коробки передач автомобиля ВАЗ-2115.
4. Технология организации и проведения операций по замене главного тормозного цилиндра автомобиля ВАЗ-2115.
5. Технология организации и проведения операций по проверке и регулировке работы стояночного тормоза автомобиля ВАЗ-2115.
6. Технология организации и проведения операций по замене лампы головного света автомобиля ВАЗ-2115.
7. Технология организации и проведения операций по замене ламп переднего и заднего указателя поворотов автомобиля ВАЗ-2115.
8. Технология организации и проведения операций по замене звукового сигнала автомобиля ВАЗ-2115.
9. Технология организации и проведения операций по удалению воздуха из тормозной системы автомобиля ВАЗ-2115.
10. Технология организации и проведения операций по обслуживанию системы зажигания двигателя автомобиля ВАЗ-2115.
11. Технология организации и проведения операций по устранению неисправностей в системе зажигания двигателя автомобиля ВАЗ-2115.
12. Технология организации и проведения операций по замене распорной планки задних тормозных колодок автомобиля ВАЗ-2107.
13. Технология организации и проведения операций по проверке и регулировке работы стояночного тормоза автомобиля ВАЗ-2107.
14. Технология организации и проведения операций по регулировке свободного хода педали тормоза автомобиля ВАЗ-2107.
15. Технология организации и проведения операций по замене ведущей шестерни 5-й передачи коробки передач автомобиля ВАЗ-2115.
16. Технология организации и проведения операций по замене комбинации приборов автомобиля ВАЗ-2115.
17. Технология организации и проведения операций по замене тормозных колодок дискового типа автомобиля ВАЗ-2107.
18. Технология организации и проведения операций по замене тормозных колодок дискового типа автомобиля ВАЗ-2115.
19. Технология проведения операций по техническому обслуживанию тормозной системы автомобиля ВАЗ-2115.
20. Технология организации и проведения операций по проверке и регулировке света фар автомобиля ВАЗ-2107.
21. Технология организации и проведения операций по замене тормозных колодок тормозной системы барабанного типа автомобиля ВАЗ-2115.
22. Технология организации и проведения операций по техническому обслуживанию аккумуляторной батареи 6СТ-60М.
23. Технология организации и проведения операций по ремонту генератора Г-250.
24. Технология организации и проведения операций по диагностике технического состояния стартера автомобиля ВАЗ-2115.
25. Технология организации и проведения операций по замене токопроводящих щеток стартера автомобиля ВАЗ-2115.





**ДЕФЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

заполняемая в ходе выполнения Задания ВПКР по Модулю №1 студентом \_\_\_\_\_

№ пп		Оцениваемые показатели	Результат	Вывод
<b>1. Произвести внешний осмотр</b>				
1	Контроль и сортировка деталей			
<b>2. Произвести замер рабочих поверхностей деталей</b>				
1	Диаметр первичного вала под подшипники			
2	Диаметр вторичного вала под подшипники			
3	Диаметр рабочей поверхности оси сателлитов			
4	Диаметр штока выбора передач			

**Таблица №1 Моменты затяжки резьбовых соединений**

№ пп	Деталь крепежа	Момент затяжки (Нм)
1	Гайки крепления картера коробки передач	
2	Гайка крепления подшипников первичного вала	
3	Гайка крепления подшипников вторичного вала	
4	Гайки крепления задней крышки коробки передач	

### ДЕФЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

заполняемая в ходе выполнения Задания ВПКР по Модулю №3 студентом \_\_\_\_\_

№ пп		Оцениваемые показатели	Результат	Вывод
<b>1. Произвести внешний осмотр</b>				
1	Контроль и сортировка деталей			
<b>2. Произвести замеры</b>				
1	Толщины накладок тормозных колодок передних колес			
2	Величины осевого биения тормозного диска			
3	Толщины тормозного диска			
4	Диаметра тормозного барабана			
5	Толщины накладок тормозных колодок задних колес			
6	Величины свободного хода педали тормоза			

Таблица №1 Моменты затяжки резьбовых соединений

№ пп	Деталь крепежа	Момент затяжки (Нм)
1	Болты/гайки крепления колес	
2	Болты крепления суппорта к кронштейну	
3	Соединение трубок гидропривода тормозов	

***ДЕФЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ***

заполняемая в ходе выполнения Задания ВПКР по Модулю №2 студентом

<b>№ пп</b>	<b>Объект проверки</b>	<b>Выявленный дефект</b>	<b>Способ ремонта</b>	<b>Результат</b>
<b>1</b>				
<b>2</b>				
<b>3</b>				
<b>4</b>				
<b>5</b>				
<b>6</b>				
<b>7</b>				
<b>8</b>				
<b>9</b>				
<b>10</b>				





